

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Винтовой компрессор ALFA12 /16 / 350L



НАЗНАЧЕНИЕ:

Компрессоры предназначены для производства чистого сжатого воздуха. В этих компрессорах используются самые передовые достижения в области компрессорного оборудования. В компрессоре используется контроллер, который в автоматическом режиме отслеживает рабочие параметры и поддерживает заданное давление в пневматической системе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства. Автосервисные станции, шиномонтаж, медицина, металлообрабатывающие производства, строительство и другие.

15 кВт-1.6 МПа, Технические параметры компрессора для интеграции в станок лазерной резки	
Максимальное рабочее давление	1.6МПа
Производительность	1.3 м ³ /мин
Тип привода	Система прямого привода винтового блока
Метод охлаждения	принудительное воздушное охлаждение
Уровень шума	60~70 ± 2 Дб
Содержание масла в газе воздушного компрессора	≤3 промилле
Масляный фильтр со степенью фильтрации	0.003промилле
Воздушный фильтр со степенью фильтрации	0,01 мкм
Мощность двигателя	15 кВт
Напряжение/частота	380В/50Гц
Обороты двигателя	2950об/мин
Частотник	установлен
Уровень защиты электродвигателя	ip 55
Габариты	1500*700*1550мм
Вес	480кг
Газожидкостный сепаратор мощностью 20 л.с.	
Расчетная температура	150С
Расчетное давление	1.6МПа
Предельное давление	2.39МПа
Объем	16л

Технические параметры рефрижераторного осушителя

Stanki-moskva.ru

Г. Балашиха, Станция Стройка 8

Метод охлаждения	принудительное воздушное охлаждение
Максимальное давление	2.0 МПа
Номинальное давление	1.6 МПа
Производительность	2.0 м3/мин
Точка росы	2-10
Мощность	800 Вт
Напряжение/частота	220В/50Гц
Размер соединения	1 дюйм
Технические параметры специального фильтра для лазерной резки	
Максимальное давление	2.0 МПа
Производительность	3.0 м3/мин
Содержание масла	0.003 промилле
Запыленность	0.01мкм
Ресивер	
Максимальное давление	1.7 МПа
Объем	350 л
Вес	140 кг